

變頻式 CO₂ 焊機 MIG. (MAG.) INVERTER

DAYOK

焊機領導品牌

特 點：

- ☆ 輸出電流範圍寬 40 ~ 250A
- ☆ 慢送絲啟動（改善引弧成功率）
- ☆ 供電源的強烈突波發生時，對本機種不會有負面影響
- ☆ 焊接過程穩定，飛濺小，熔池易於控制，焊縫成型好
- ☆ 預設焊線直徑，以獲得優秀的電弧穩定性和焊縫成型
- ☆ 推力電流可調，更好地控制過度過程的飛濺和電弧的穩定性
- ☆ 送線架可延長至 30m/30mm²，保證 $\phi 1.2$ 線絲焊接電流不低於 170A
- ☆ 2T/4T轉換功能：2T 工作在收弧“OFF”狀態，4T 工作在收弧“ON”狀態
- ☆ 預設焊接電壓，預設焊接電流的數位刻度，方便讀取焊接規範，並簡化尋找合適規範的過程
- ☆ 使用率高：250A/26.5V 使用率可達60%，200A/24V 使用率可達100%，不間斷焊接，送線最大速度15m/min



規 格 \ 型 號	MIG250SWF
輸 入 電 壓	1 ϕ , 220V \pm 10%, 50/60Hz
額 定 輸 入 功 率	7KW(9KVA)
空 載 電 壓	65 ~ 75V
電 壓 調 整 範 圍	15 \pm 3V ~ 26 \pm 3V
電 流 輸 出 範 圍	40 ~ 250A
適 用 焊 絲 規 格	$\phi 0.8$ 、 $\phi 1.0$ 、 $\phi 1.2$ (實芯/藥芯)
使 用 率	250A/60% / 200A/100%
體 積	690 \times 280 \times 620 mm
重 量	45 kg

■本數據與實品誤差值約 $\pm 5\%$ ；上表體積重量僅為機台本體

訂購專線：

DAYOK 達佑電機股份有限公司 台中市北區東成路171號

04-22333722

<http://www.dayok.net>

E-mail:dayok@dayok.net